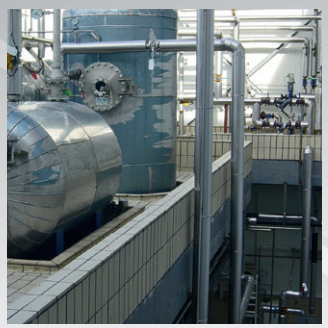
SPEZIALPROGRAMM
INDUSTRIE- UND SÄUREBAU



HOCH SÄUREBESTÄNDIG | HOCH BELASTBAR | LEICHT ZU REINIGEN | TRITTSICHER | WHG ZERTIFIZIERT

MADE IN GERMANY 100 % 100 % MADE IN GERMANY

interbau blink
ARCHITEKTURKERAMIK MADE IN GERMANY

INDUSTRIE-
& SÄUREBAU

HIGH PERFORMANCE

SPEZIALKERAMIK
MADE BY INTERBAU-BLINK
WELTWEIT IM EINSATZ

Von der Fahrzeug-Teststrecke führender Automobilhersteller in China, über Getränke-Abfüllanlagen bekannter Markenhersteller in Spanien, bedeutender Käsereien in Italien bis hin zu chemischen Anlagen und Laboren in aller Welt. Allen gemeinsam sind die hohen Anforderungen an die verwendeten Baumaterialien. Deshalb vertrauen diese und viele andere Industriekunden weltweit auf **interbau-blink** Produkte.

Im Bereich des Industrie- und Säurebaus bieten wir ein breitgefächertes Formteilsystem in grob- oder feinschamottierter Qualität an. Wahlweise sind unsere Produkte auch mit einer Schwalbenschwanz-Unterseite erhältlich, die für eine perfekte, kraftschlüssige und mechanische Verbindung sorgt.

Mit Materialstärken bis zu 40 mm halten unsere Keramikböden höchsten Belastungen stand, selbst beim Einsatz unter Schwerlastbedingungen. In Kühlräumen gewährt die sehr gute Frost- und Temperaturwechselbeständigkeit eine lange Lebensdauer. Unsere keramischen Produkte unterliegen ständigen Qualitätskontrollen durch unser Labor und übertreffen die Europäische Norm DIN EN 14411 und die zugehörige Prüfnorm EN 10545.

SPALTPLATTEN | UNGLASIERT | FEIN SCHAMOTTIERT

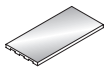
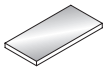
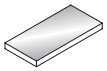
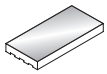
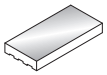
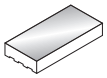
Graugelb | V | R 10
fein schamottiert | AI_b

Graugelb | V | R 11
fein schamottiert | AI_b

Graugelb | V | R 13
fein schamottiert | AI_b

AI_b Extrudiertes Steinzeug
EN 14411 Gruppe AI_b
Wasseraufnahme $0,5 < E \leq 3,0\,\%$

Spaltplatten

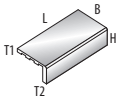







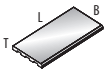
	Spaltplatte 10 mm Schwalbenschwanz	**Spaltplatte 14 mm** Dünnbett	**Spaltplatte 18 mm** Dünnbett	**Spaltplatte 25 mm** Schwalbenschwanz	**Spaltplatte 30 mm** Schwalbenschwanz	**Spaltplatte 40 mm** Schwalbenschwanz
Format-Nr.	**1100**	**1114**	**1118**	**1125**	**1130**	**1140**
Nennmaß in mm	250 x 125 x 10	250 x 125 x 14	250 x 125 x 18	250 x 125 x 25	250 x 125 x 30	250 x 125 x 40
Werkmaß in mm	240 x 115 x 10	240 x 115 x 14	240 x 115 x 18	240 x 115 x 25	240 x 115 x 30	240 x 115 x 40
Mengeneinheit	**m^2**	**m^2**	**m^2**	**m^2**	**m^2**	**m^2**
Stück/m^2	33	33	33	33	33	33
kg/Stück ca.	0,60	0,88	1,12	1,55	1,90	2,50
Stück je Paket	23	15	12	9	8	6
Stück je Palette	2484	1620	1296	972	864	648
kg je Palette ca.	1517	1446	1472	1527	1663	1641
m^2 je Palette	75,60	49,10	39,28	29,46	26,19	19,64
Farben | RH | Abrieb	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**
Graugelb R 10 | V	41 1100 **690** | 842	41 1114 **690** | 850	41 1118 **690** | 861	41 1125 **690** | 877	41 1130 **690** | 886	41 1140 **690** | 892
Graugelb R 11 | V	41 1100 **691** | 844	41 1114 **691** | 852	41 1118 **691** | 863	41 1125 **691** | 878	41 1130 **691** | 887	41 1140 **691** | 893
Graugelb R 13 | V	41 1100 **692** | 846	41 1114 **692** | 854	41 1118 **692** | 865	auf Anfrage	41 1130 **692** | 888	41 1140 **692** | 895

Hohlkehlleisten

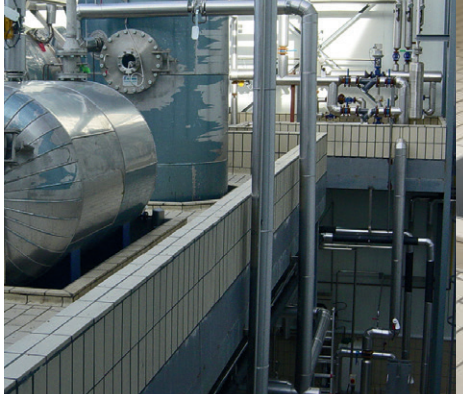
	Hohlkehle	**Radialecke** außen	**Radialecke** innen
Format-Nr.	**4100**	**4107**	**4102**
Bemaßung	L x H x T	-	-
Werkmaß in mm	240 x 40 x 40 | r = 30	r = 30	r = 30
Mengeneinheit	**Stück**	**Stück**	**Stück**
Stück/Lfm.	4	-	-
kg/Stück ca.	0,36	0,15	0,05
Stück je Paket	48	-	-
Stück je Palette	3456	-	-
kg je Palette ca.	1245	-	-
m^2 je Palette	-	-	-
Farben	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**
Graugelb	66 4100 **690** | 803	66 4107 **690** | 840	66 4102 **690** | 819

Kantensysteme

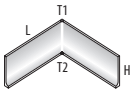


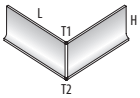


	Randstein	**Längsrundung**
Format-Nr.	**4822**	**1100-LR**
Bemaßung	L x B x H x T1 | T2	L x B x T
Werkmaß in mm	240 x 115 x 52 x 10 | 15	240 x 115 x 10
Mengeneinheit	**Stück**	**Stück**
Stück/Lfm.	4	4
kg/Stück ca.	0,90	0,6
Stück je Paket	10	30
Stück je Palette	-	-
kg je Palette ca.	-	-
m^2 je Palette	-	-
Farben	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**
Graugelb	44 4822 **690** | 813	41 1100 **690-LR** | 801



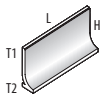
Kehlsockelsysteme





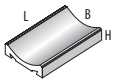
	Kehlsockel	Innenecke Set, 2-teilig	Außenecke Set, 2-teilig
Format-Nr.	**4000**	**4002**	**4007**
Bemaßung	L x H x T1 | T2	L x H x T1 | T2	L x H x T1 | T2
Werkmaß in mm	240 x 100 x 9 | 20	240 x 100 x 9 | 20	240 x 100 x 9 | 20
Mengeneinheit	**Stück**	**Set**	**Set**
Stück/Lfm.	4	-	-
kg/Stück ca.	0,51	1,06	1,31
Stück je Paket	20	10 Paar	10 Paar
Stück je Palette	1400	1440	1440
kg je Palette ca.	735	775	-
m^2 je Palette	350	-	-
Farben | RH | Abrieb	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**
Graugelb R 10 | V	66 4000 **690** | 803	66 4002 **690** | 830	66 4007 **690** | 830

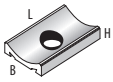
Kehlsockelsysteme | groß

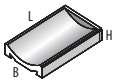


	Kehlsockel groß	Innenecke groß	Außenecke groß
	4001	**4600**	**4700**
	L x H x T1 | T2	-	-
	240 x 111 x 12 | 43	10 | r = 30	55 x 55 x 10 | r = 10
	Stück	**Stück**	**Stück**
	4	-	-
	0,86	0,17	1,31
	11	-	-
	770	-	-
	688	-	-
	192,5	-	-
	Artikel-Nr. | PG	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**
	66 4001 **690** | 806	66 4600 **690** | 840	66 4700 **690** | 840

Spezialformteile für Ablaufrinnen







	Muldenrinne	Gehrungsecke Set, 2-teilig	Ablauf für 1 ½" ø = 50 mm i. L.	Endstück
Format-Nr.	**4500**	**4502**	**4501**	**4504**
Bemaßung	L x B x H	L x B x H	L x B x H	L x B x H
Werkmaß in mm	240 x 150 x 35	(2 x) 238 x 150 x 35	240 x 150 x 35	240 x 150 x 35
Mengeneinheit	**Stück**	**Set**	**Stück**	**Stück**
Stück/Lfm.	4	-	-	4
kg/Stück ca.	1,53	Set 1,3	1,4	1,7
Stück je Paket	8	1 Set	8	8
Farben | RH	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**
Graugelb R 10	66 4500 **690** | 826	66 4502 **690** | 882	66 4501 **690** | 882	66 4504 **690** | 882
Graugelb R 11	66 4500 **691** | 837	66 4502 **691** | 882	66 4501 **691** | 882	66 4504 **691** | 882

ACID RESISTANT

SPALTPLATTEN | UNGLASIERT | GROB SCHAMOTTIERT

Graucreme | V | R 11
grob schamottiert | AI_b

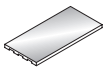
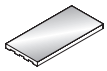
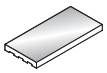
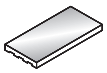
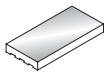
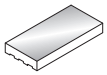
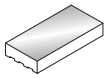
Hellgrau | V | R 11
grob schamottiert | AI_b

Dunkelgrau | V | R 11
grob schamottiert | AI_b

Rot uni | V | R 11
grob schamottiert | AI_b

AI_b Extrudiertes Steinzeug
EN 14411 Gruppe AI_b
Wasseraufnahme $0,5 < E \leq 3,0\,\%$

Spaltplatten

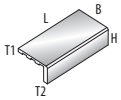








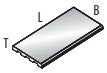
	Spaltplatte 10 mm Schwalbenschwanz	**Spaltplatte 13 mm** Schwalbenschwanz	**Spaltplatte 15 mm** Schwalbenschwanz	**Spaltplatte 18 mm** Schwalbenschwanz	**Spaltplatte 25 mm** Schwalbenschwanz	**Spaltplatte 30 mm** Schwalbenschwanz	**Spaltplatte 40 mm** Schwalbenschwanz
Format-Nr.	**1100**	**1113**	**1115**	**1118**	**1125**	**1130**	**1140**
Nennmaß in mm	250 x 125 x 10	250 x 125 x 13	250 x 125 x 15	250 x 125 x 18	250 x 125 x 25	250 x 125 x 30	250 x 125 x 40
Werkmaß in mm	240 x 115 x 10	240 x 115 x 13	240 x 115 x 15	240 x 115 x 18	240 x 115 x 25	240 x 115 x 30	240 x 115 x 40
Mengeneinheit	**m^2**	**m^2**	**m^2**	**m^2**	**m^2**	**m^2**	**m^2**
Stück/m^2	33	33	33	33	33	33	33
kg/Stück ca.	0,60	0,76	0,90	1,06	1,55	1,90	2,50
Stück je Paket	21 | 23	16	14	12	9 | 10	8	6
Stück je Palette	2205 | 2415	1680	1470	1260	945 | 960	840	630
kg je Palette ca.	1349 | 1480	1297	1344	1356	1495 | 1508	1625	1605
m^2 je Palette	67,12 | 73,50	50,91	44,54	38,19	28,64 | 29,10	25,45	19,09
Farben | RH | Abrieb	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**
Graucreme R 11 | V	11 1100 **693** | 844	11 1113 **693** | 850	11 1115 **693** | 858	11 1118 **693** | 863	11 1125 **693** | 878	11 1130 **693** | 887	11 1140 **693** | 893
Hellgrau R 11 | V	11 1100 **694** | 855	11 1113 **694** | 867	11 1115 **694** | 872	11 1118 **694** | 876	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Dunkelgrau R 11 | V	11 1100 **695** | 855	11 1113 **695** | 867	11 1115 **695** | 872	11 1118 **695** | 876	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Rot uni R 11 | V	11 1100 **153** | 842	11 1113 **153** | 850	11 1115 **153** | 858	11 1118 **153** | 861	11 1125 **153** | 877	11 1130 **153** | 886	auf Anfrage

Hohlkehlleisten

	Hohlkehle
Format-Nr.	**4100**
Bemaßung	L x H x T
Werkmaß in mm	240 x 40 x 40 | r = 30
Mengeneinheit	**Stück**
Stück/Lfm.	4
kg/Stück ca.	0,34
Stück je Paket	25
Stück je Palette	3456
kg je Palette ca.	1200
m^2 je Palette	-
Farben	**Artikel-Nr. | PG**
Graucreme R 11 | V	14 4100 **693** | 805
Hellgrau R 11 | V	14 4100 **694** | 808
Dunkelgrau R 11 | V	14 4100 **695** | 808
Rot uni R 11 | V	14 4100 **153** | 803

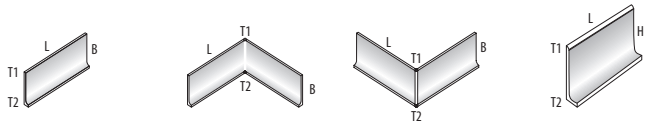
Kantensysteme





	Längsschenkel	**Längsrundung**
Format-Nr.	**4822**	**1100-LR**
Bemaßung	L x B x H x T1 | T2	L x B x T
Werkmaß in mm	240 x 115 x 52 x 10 | 15	240 x 115 x 10
Mengeneinheit	**Stück**	**Stück**
Stück/Lfm.	4	4
kg/Stück ca.	0,90	0,58
Stück je Paket	8	22
Stück je Palette	784	-
kg je Palette ca.	731	-
m^2 je Palette	-	-
Farben	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**
Graucreme R 11 | V	-	11 1100 **693-LR** | 803
Hellgrau R 11 | V	-	11 1100 **694-LR** | 805
Dunkelgrau R 11 | V	-	11 1100 **695-LR** | 805
Rot uni R 11 | V	14 4822 **153** | 813	11 1100 **153-LR** | 803

Kehlsockelsysteme



	Kehlsockel	Innenecke Set, 2-teilig	Außenecke Set, 2-teilig	Kehlsockel extragroß
Format-Nr.	**4000**	**4004**	**4003**	**4016**
Bemaßung	L x B x T1 | T2	L x B x T1 | T2	L x B x T1 | T2	L x H x T1 | T2
Werkmaß in mm	240 x 90 x 11,5 | 22	240 x 90 x 11,5 | 22	240 x 90 x 11,5 | 20	240 x 170 x 12 | 24

Mengeneinheit	**Stück**	**Set**	**Set**	**Stück**
Stück/Lfm.	4	-	-	4
kg/Stück ca.	0,58	1,06	1,31	1,05
Stück je Paket	22	10 Sets	10 Sets	20
Stück je Palette	1848	-	-	1200
kg je Palette ca.	1092	-	-	1280
m^2 je Palette	-	-	-	-

Farben | RH | Abrieb		**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**	**Artikel-Nr. | PG**
Graucreme	R 11 | V	14 4000 **693** | 805	14 4004 **693** | 835	14 4003 **693** | 835	14 4016 **693** | 823
Hellgrau	R 11 | V	14 4000 **694** | 808	14 4004 **694** | 838	14 4003 **694** | 838	-
Dunkelgrau	R 11 | V	14 4000 **695** | 808	14 4004 **695** | 838	14 4003 **695** | 838	-
Rot uni	R 11 | V	14 4000 **153** | 803	14 4004 **153** | 830	14 4003 **153** | 830	-

EXTRUDED STONEWARE

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Rutschhemmung und Trittsicherheit | Fußböden in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr

Nr.	Arbeitsräume, Arbeitsbereiche, betriebliche Verkehrswege	R-Gruppe	V-Gruppe
0	**Allgemeine Arbeitsräume und Arbeitsbereiche [1]**		
0.1	Eingangsbereiche | innen [2]	R 9	
0.2	Eingangsbereiche | außen	R 11/R 10	V 4
0.3	Treppen | innen [3]	R 9	
0.4	Außentreppen	R 11/R 10	
0.5	Sanitärräume (z. B. Toiletten, Umkleide- und Waschräume)	R 10	
0.6	Pausenräume (z. B. Aufenthaltsraum, Betriebskantinen)	R 9	
0.7	Sanitätsräume	R 9	
1	**Herstellung von Margarine, Speisefett, Speiseöl**		
1.1	Fettschmelzen	R 13	V 6
1.2	Speiseölraffinerie	R 13	V 4
1.3	Herstellung und Verpackung von Margarine	R 12	
1.4	Herstellung und Verpackung von Speisefett, Abfüllen von Speiseöl	R 12	
2	**Milchbe- und verarbeitung | Käseherstellung**		
2.1	Frischmilchverarbeitung, Butterei	R 12	
2.2	Käsefertigung, -lagerung u. Verpackung	R 11	
2.3	Speiseeisfabrikation	R 12	
3	**Schokoladen- und Süßwarenherstellung**		
3.1	Zuckerkocherei	R 12	
3.2	Kakaoherstellung	R 12	
3.3	Rohmassenherstellung	R 11	
3.4	Eintafelei, Hohlkörper- u. Pralinenfabrikation	R 11	
4	**Herstellung von Backwaren | Bäckereien, Konditoreien, Dauerbackwarenherstellung**		
4.1	Teigbereitung	R 11	
4.2	Räume, in denen vorwiegend Fette oder flüssige Massen verarbeitet werden	R 12	
4.3	Spülräume	R 12	V 4
5	**Schlachtung | Fleischbe- und verarbeitung**		
5.1	Schlachthaus	R 13	V 10
5.2	Kuttlerraum, Darmschleimerei	R 13	V 10
5.3	Fleischzerlegung	R 13	V 8
5.4	Wurstküche	R 13	V 8
5.5	Kochwurstabteilung	R 13	V 8
5.6	Rohwurstabteilung	R 13	V 6
5.7	Wursttrockenraum	R 12	
5.8	Darmlager	R 12	
5.9	Pökelei, Räucherei	R 12	
5.10	Geflügelverarbeitung	R 12	V 6
5.11	Aufschnitt- und Verpackungsabteilung	R 12	
5.12	Handwerksbetrieb mit Verkauf	R 12	V 8 [4]
6	**Be- und Verarbeitung von Fisch, Feinkostherstellung**		
6.1	Be- und Verarbeitung von Fisch	R 13	V 10
6.2	Feinkostherstellung	R 13	V 6
6.3	Mayonnaiseherstellung	R 13	V 4
7	**Gemüsebe- und verarbeitung**		
7.1	Sauerkrautherstellung	R 13	V 6
7.2	Gemüsekonservenherstellung	R 13	V 6
7.3	Sterilisierräume	R 11	
7.4	Räume, in denen Gemüse für die Verarbeitung vorbereitet wird	R 12	V 4
8	**Nassbereiche Nahrungsmittel- u. Getränkeherstellung**	(soweit nicht anders gefordert)	
8.1	Lagerkeller | Gärkeller	R 10	
8.2	Getränkeabfüllung, Fruchtsafterstellung	R 11	
9	**Küchen | Speiseräume**		
9.1	Gastronomische Küchen (Gaststättenküchen, Hotelküchen)		
9.1.1	bis 100 Gedecke je Tag	R 11	V 4
9.1.2	über 100 Gedecke je Tag	R 12	V 4
9.2	Küchen für Gemeinschaftsverpflegung in Heimen, Schulen, Kindertagesstätten, Sanatorien	R 11	
9.3	Küchen für Gemeinschaftsverpflegung in Krankenhäusern, Kliniken	R 12	
9.4	Großküchen für Gemeinschaftsverpflegung in Mensen, Kantinen, Fernküchen	R 12	V 4
9.5	Aufbereitungsküchen (Fast-Food-Küchen, Imbissbetriebe)	R 12	V 4
9.6	Auftau- und Anwärmküchen	R 10	
9.7	Kaffee- u. Teeküchen, Küchen in Hotels-Garni, Stationsküchen	R 10	
9.8	Spülräume		
9.8.1	Spülräume zu 9.1, 9.4, 9.5	R 12	V 4
9.8.2	Spülräume zu 9.2	R 11	
9.8.3	Spülräume zu 9.3	R 12	
9.9	Speiseräume, Gasträume, Kantinen einschl. Bedienungs- und Serviergängen	R 9	
10	**Kühlräume, Tiefkühlräume, Kühlhäuser, Tiefkühlhäuser**		
10.1	für unverpackte Ware	R 12	
10.2	für verpackte Ware	R 11	
11	**Verkaufsstellen, Verkaufsräume**		
11.1	Warenannahme Fleisch		
11.1.1	für unverpackte Ware	R 11	
11.1.2	für verpackte Ware	R 10	
11.2	Warenannahme Fisch	R 11	
11.3	Bedienungsgang für Fleisch und Wurst		
11.3.1	für unverpackte Ware	R 11	
11.3.2	für verpackte Ware	R 10	
11.4	Bedienungsgänge für Brot und Backwaren, unverpackte Ware	R 10	
11.5	Bedienungsgänge für Molkerei- und Feinkosterzeugnisse, unverpackte Ware	R 10	
11.6	Bedienung für Fisch		
11.6.1	für unverpackte Ware	R 12	
11.6.2	für verpackte Ware	R 11	
11.7	Bedienungsgänge, exkl. Nr. 11.3 bis 11.6	R 9	
11.8	Fleischvorbereitungsraum		
11.8.1	zur Fleischbearbeitung, exkl. Nr. 5	R 12	V 8
11.8.2	zur Fleischverarbeitung, exkl. Nr. 5	R 11	
11.9	Blumenbinderäume und -bereiche	R 11	
11.10	Verkaufsbereiche mit ortsfesten Backöfen		
11.10.1	zum Herstellen von Backwaren	R 11	
11.10.2	zum Aufbacken vorgefertigter Backwaren	R 10	
11.11	Verkaufsbereiche mit ortsfesten Fritteusen oder ortsfesten Grillanlagen	R 12	V 4
11.12	Verkaufsräume, Kundenräume	R 9	
11.13	Vorbereitungsbereiche für Lebensmittel zum SB-Verkauf	R 10	
11.14	Kassenbereiche, Packbereiche	R 9	
11.15	Verkaufsbereiche im Freien	R 11/R 10	V 4
12	**Räume des Gesundheitsdienstes/der Wohlfahrtspflege**		
12.1	Desinfektionsräume (nass)	R 11	
12.2	Vorreinigungsbereiche der Sterilisation	R 10	
12.3	Fäkalienräume, Ausgussräume, unreine Pflegearbeitsräume	R 10	
12.4	Sektionsräume	R 10	
12.5	Räume für medizinische Bäder, Hydrotherapie, Fango-Aufbereitung	R 11	
12.6	Waschräume von OP's, Gipsräume	R 10	
12.7	Sanitäre Räume, Stationsbäder	R 10	
12.8	Räume für medizinische Diagnostik und Therapie, Massageräume	R 9	
12.9	OP-Räume	R 9	
12.10	Stationen mit Krankenzimmern und Flure	R 9	
12.11	Praxen der Medizin, Tageskliniken	R 9	
12.12	Apotheken	R 9	
12.13	Laborräume	R 9	
12.14	Friseursalons	R 9	
13	**Wäscherei**		
13.1	Räume mit Durchlaufwaschmaschinen (Waschröhren) oder mit Waschschleudermaschinen	R 9	
13.2	Räume mit Waschmaschinen, bei denen die Wäsche tropfnass entnommen wird	R 11	
13.3	Räume zum Bügeln und Mangeln		
14	**Kraftfutterherstellung**		
14.1	Trockenfutterherstellung	R 11	
14.2	Kraftfutterherstellung unter Verwendung von Fett und Wasser	R 11	V 4
15	**Lederherstellung, Textilien**		
15.1	Wasserwerkstatt in Gerbereien	R 13	
15.2	Räume mit Entfleischmaschinen	R 13	V 10
15.3	Räume mit Leimlederanfall	R 13	V 10
15.4	Fetträume für Dichtungsherstellung	R 12	
15.5	Färbereien für Textilien	R 11	
16	**Lackierereien**		
16.1	Nassschleifbereiche	R 12	V 10
17	**Keramische Industrie**		
17.1	Nassmühlen (Aufbereitung keramischer Rohstoffe)	R 11	
17.2	Mischer | Umgang mit Stoffen wie Teer, Pech, Graphit, Kunstharzen	R 11	V 6
17.3	Pressen (Formgebung) Umgang mit Stoffen wie Teer, Pech, Graphit, Kunstharzen	R 11	V 6
17.4	Gießbereiche	R 12	
17.5	Glasierbereiche	R 12	
18	**Be- und Verarbeitung von Glas und Stein**		
18.1	Steinsägerei, Steinschleiferei	R 11	
18.2	Glasformung v. Hohlglas, Behälterglas, Bauglas	R 11	
18.3	Schleifereibereiche für Hohlglas, Flachglas	R 11	
18.4	Isolierglasfertigung Umgang mit Trockenmittel	R 11	V 6
18.5	Verpackung, Versand von Flachglas Umgang mit Antihaftmittel	R 11	V 6
18.6	Ätz- und Säurepolieranlagen für Glas	R 11	
19	**Betonwerke**		
19.1	Betonwaschplätze	R 11	
20	**Lagerräume**		
20.1	Lagerräume für Öle und Fette	R 12	V 6
20.2	Lagerräume für verpackte Lebensmittel	R 10	
20.3	Lagerbereiche im Freien	R 11/R 10	V 4
21	**Chemische und thermische Behandlung von Eisen und Metall**		
21.1	Beizereien	R 12	
21.2	Härtereien	R 12	
21.3	Laborräume	R 11	
22	**Metallbe- und verarbeitung, Metallwerkstätten**		
22.1	Galvanisierräume	R 12	
22.2	Graugussbearbeitung	R 11	V 4
22.3	Mechanische Bearbeitungsbereiche (z. B. Dreherei, Fräserei), Stanzerei, Presserei, Zieherei (Rohre, Drähte) und Bereiche mit erhöhter Öl-Schmiermittelbelastung	R 11	V 4
22.4	Teilereinigungsbereiche, Abdämpfbereiche	R 12	
23	**Werkstätten für Fahrzeuginstandhaltung**		
23.1	Instandsetzungs- und Wartungsräume	R 11	
23.2	Arbeits- und Prüfgrube	R 12	V 4
23.3	Waschhalle, Waschplätze	R 11	V 4
24	**Werkstätten für das Instandhalten von Luftfahrzeugen**		
24.1	Flugzeughallen	R 11	
24.2	Werfthallen	R 12	
24.3	Waschplätze	R 11	V 4
25	**Abwasserbehandlungsanlagen**		
25.1	Pumpenräume	R 12	
25.2	Räume für Schlammentwässerungsanlagen	R 12	
25.3	Räume für Rechenanlagen	R 12	
25.4	Standplätze von Arbeitsplätzen, Arbeitsbühnen und Wartungspodeste	R 12	
26	**Feuerwehrhäuser**		
26.1	Fahrzeug-Stellplätze	R 12	
26.2	Räume für Schlauchpflegeeinrichtungen	R 12	
27	**Geldinstitute**		
27.1	Schalterräume	R 9	
28	**Parkbereiche**		
28.1	Garagen, Hoch- und Tiefgaragen ohne Witterungseinfluss [5]	R 10	
28.2	Garagen, Hoch- und Tiefgaragen mit Witterungseinfluss	R 11/R 10	V 4
28.3	Parkflächen im Freien	R 11/R 10	V 4
29	**Schulen und Kindergärten**		
29.1	Eingangsbereiche, Flure, Pausenhallen	R 9	
29.2	Klassenräume, Gruppenräume	R 9	
29.3	Treppen	R 9	
29.4	Toiletten, Waschräume	R 10	
29.5	Lehrküchen in Schulen (siehe auch Nr. 9)	R 10	
29.6	Küchen in Kindergärten (siehe auch Nr. 9)	R 10	
29.7	Maschinenräume für Holzbearbeitung	R 10	
29.8	Fachräume für Werken	R 10	
29.9	Pausenhöfe	R 11/R 10	V 4
30	**Betriebliche Verkehrswege in Außenbereiche**		
30.1	Gehwege	R 11/R 10	V 4
30.2	Laderampen		
30.2.1	überdacht	R 11/R 10	V 4
30.2.2	nicht überdacht	R 12	V 4
30.3	Schrägrampen (z. B. für Rollstühle, Ladebrücken)	R 12	
30.4.1	Betankungsbereiche	R 12	
30.4.2	Betankungsbereiche überdacht	R 11	

R-Gruppe = Bewertungsgruppen der Rutschgefahr | V-Gruppe = Verdrängungsraum mit Kennzahl für das Mindestvolumen
Benachbarte Arbeitsbereiche mit unterschiedlicher Rutschgefahr, in denen die Beschäftigten wechselweise tätig sind, sollten einheitlich mit demselben Bodenbelag der jeweils höheren Bewertungsgruppe ausgestattet werden.
Wenn in benachbarten Arbeitsräumen oder -bereichen Bodenbeläge unterschiedlicher Rutschhemmung eingesetzt werden, ist darauf zu achten, dass die Bodenbeläge jeweils zwei benachbarte Bewertungsgruppen zugeordnet sind, z. B. Bewertungsgruppen R 10 und R 11 oder R 11 und R 12 usw. Dies gilt auch für Flure und Treppen, die an nassbelastete Bereiche grenzen (z. B. Sanitärräume).

[1] Für Fußböden in barfuß begangenen Nassbereichen siehe GUV-Information „Bodenbeläge für nassbelastete Barfußbereiche" (GUV-I 8527/GUV 26.17) [2] Eingangsbereiche gemäß Nummer 0.1 sind die Bereiche, die durch Eingänge direkt aus dem Freien betreten werden und in die Feuchtigkeit von außen hereingetragen werden kann (siehe auch 4. Absatz des Abschnittes 4, Verwendung von Schmutz- u. Feuchtigkeitsaufnehmer). Für anschließende Bereiche oder andere großflächige Räume ist Abschnitt 3.4 dieser BG-Regel zu berücksichtigen. [3] Treppen gemäß Nummer 0.3 sind diejenigen, auf die Feuchtigkeit von außen hineingetragen werden kann. Hierzu zählen z. B. Treppen direkt hinter aus dem Freien betretbarer Eingänge. Für anschließende Bereiche ist Abschnitt 3.4 dieser BG-Regel zu beachten. [4] Wurde überall ein einheitlicher Bodenbelag verlegt, kann der Verdrängungsraum aufgrund einer Gefährdungsanalyse (unter Berücksichtigung des Reinigungsverfahrens, der Arbeitsabläufe und des Anfalls an gleitfördernden Stoffen auf den Fußboden) bis auf V 4 gesenkt werden. [5] Die Fußgängerbereiche, die nicht von Rutschgefahr durch Witterungseinflüsse, wie Schlagregen oder eingeschleppte Nässe betroffen sind.

Normen und Prüfergebnisse

Allgemeine Anforderungen und Prüfung EN 14411 Gruppe	Anforderung AI_b stranggepresstes Steinzeug	Prüfwert
	0,5 < E ≤ 3%	
E = Wasseraufnahme		

Maße und Oberflächenbeschaffenheit	gefordert	geprüft
Breite und Länge: Zulässige Abweichung von Werkmaßen	± 1,0 %	erfüllt
Dicke: Zulässige Abweichung vom Werkmaß	± 10 %	erfüllt
Geradheit der Seiten: Zul. Abweichungen bezogen auf die Seitenlänge	± 0,5 %	erfüllt
Rechtwinkligkeit: Zul. Abweichungen bezogen auf die Seitenlänge	± 1,0 %	erfüllt
Ebenflächigkeit: Zulässige Abweichungen		
a) als Mittelpunktswölbung auf die über das Werkmaß berechnete Diagonale	± 0,5 %	erfüllt
b) als Kantenwölbung bezogen auf das zugehörige Werkmaß	± 0,5 %	erfüllt
c) als Windschiefe bezogen auf die über das Werkmaß berechnete Diagonale	± 0,8 %	erfüllt
Oberflächenbeschaffenheit: Anteil der akzeptierten Platten	mind. 95 %	erfüllt

Physikalische Eigenschaften	gefordert	geprüft
Wasseraufnahme	0,5 < E ≤ 3%	< 1,5 %
Bruchlast in N/mm² in Abhängigkeit von der Materialstärke	8 mm > 1.280 N 9 mm > 1.620 N 10 mm > 2.000 N	
Frostbeständigkeit	gefordert	erfüllt
Widerstand gegen Oberflächenverschleiß für glasierte Platten	Klasse I - IV	nach Angaben
Widerstand gegen Verschleiß für unglasierte Platten/Volumenverluste in mm³	max. 275	< 210
Temperaturwechselbeständigkeit	gefordert	erfüllt
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient bei Raumtemperatur bis 100°C in K^{-1}	$5 - 13 \times 10^{-6}$	

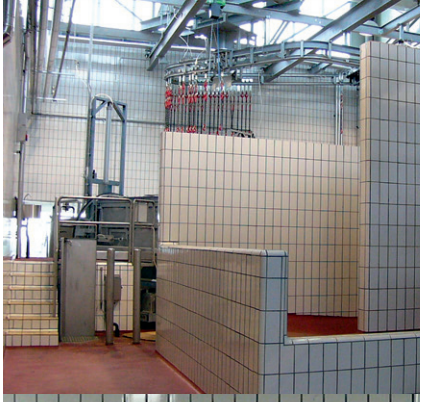
Chemische Eigenschaften: Chemische Beständigkeit außer gegen Flusssäuren und deren Verbindungen	gefordert	geprüft
für unglasierte Platten	gefordert	erfüllt
für glasierte Platten		
a) gegen Säuren und Laugen	nach Angaben	erfüllt
b) gegen Fleckenbildner	min. Klasse III	erfüllt
c) gegen Haushaltschemikalien	min. Klasse GB	erfüllt
d) gegen Wasserzusätze für Schwimmbäder	min. Klasse GB	erfüllt
Widerstandsfähigkeit gegen Glasurrisse	gefordert	erfüllt

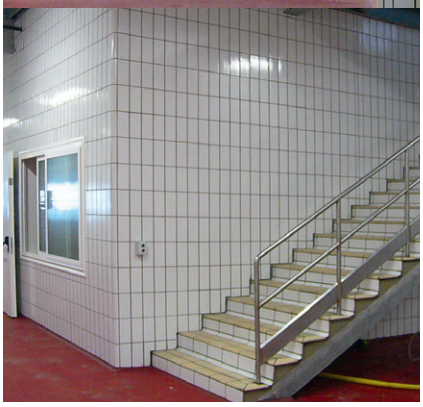
Trittsicherheit | Rutschhemmung	gefordert	geprüft
Gewerbebereich (GUV-I 8527)	R 9 - R 12	gemäß Angabe
Barfuß-Nassbereich (GUV-R 181)	A - C	gemäß Angabe
Privatbereich (keine gesetzlichen Vorgaben)	Empfehlung: R 9	gemäß Angabe

Die aufgeführten Eigenschaftswerte sind Mittelwerte. Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnis, stellen jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Technische Änderungen vorbehalten.

Tabelle über die jeweiligen Beanspruchungsgruppen nach dem PEI-Nassverfahren DIN EN ISO 10545-7

Beanspruchungsgruppe	Umdrehungen	Bewertung
I	150	**niedrige Begehungsfrequenz** z. B. Badezimmer | Begehung mit leichtem Schuhwerk
II	300 - 600	**niedrige Begehungsfrequenz** z. B. Wohn- u. Badbereich | Begehung mit normalem Schuhwerk, kratzende Beanspruchung
III	750 - 1500	**mittlere Begehungsfrequenz** z. B. Wohnbereiche, Dielen, Flure, Terrassen, Balkone
IV	> 1500	**hohe Begehungsfrequenz** z. B. Eingänge, Büros, Verkaufsräume, gewerblicher Bereich
V	> 12000	**sehr hohe Beanspruchung** z. B. Restaurantbetriebe, Läden, Thekenbereiche





SPLIT TILES

REINIGUNG & PFLEGE

Keramische Fliesen sind äußerst pflegeleicht:
Lange Haltbarkeit, leichte Pflege bei besten Hygieneeigenschaften und hohe Funktionalität in privaten und öffentlichen Bereichen sind die besten Argumente für diesen robusten und dabei hoch dekorativen Werkstoff.
Unsere glasierten und unglasierten Fliesen zeichnen sich durch eine problemlose Reinigungsfähigkeit aus.
Es ist sinnvoll, durch Abstreifroste, Fußmatten und Sauberlaufzonen etc. die Eingangsbereiche sauber zu halten und so zu verhindern, dass überhaupt Schmutz hereingetragen werden kann.

Bitte beachten Sie bei der Reinigung folgende Regeln:

1. Wählen Sie ein für die Art der Verschmutzung geeignetes handelsübliches Reinigungsmittel aus und wenden Sie es gemäß den Herstellervorgaben an. Bitte beachten Sie, dass keinesfalls Reinigungsmittel verwendet werden, die Flusssäure oder deren Verbindungen (Fluoride) enthalten. Diese Verbindungen greifen auch bei starker Verdünnung die Keramik an.
2. Lassen Sie dem Reinigungsmittel Zeit, den Schmutz zu unterwandern und ihn anzulösen.
3. Unterstützen Sie den Vorgang durch Bürsten oder Wischen. Verwenden Sie keine Pads oder Bürsten mit einem Schleifkorn-Zusatz.
4. Den gelösten Schmutz gründlich wegspülen, absaugen oder aufnehmen.

Erstreinigung nach unmittelbarer Fertigstellung des Belages:
Zunächst ist der grobe Schmutz abzukehren und dann eine gründliche Reinigung mit einem geeigneten Reiniger vorzunehmen. Zementschleier entfernen Sie mit sauren Reinigungsmitteln, handelsüblich als Zementschleierentferner bezeichnet. Bitte beachten Sie, dass saure Reiniger Zementfugen angreifen. Dem können Sie vorbeugen, indem Sie die Fugen vornässen und nach der Anwendung den Belag gründlich mit klarem Wasser abspülen. Je nach Konzentrierung hat eine Neutralisation stattzufinden. Fett- und wachshaltiger Schmutz lässt sich am besten mit alkalischen Reinigern entfernen.

Gewerbliche Unterhaltsreinigung:
Sie ist je nach Verschmutzung notwendig. Bei besonders intensiver Frequentierung sollte mehrmals täglich gereinigt werden. Zur Unterhaltsreinigung reicht im Allgemeinen ein handelsüblicher Reiniger. Bitte beachten Sie, dass Reiniger mit einem filmbildenden Pflegemittel unter Umständen Fett, Wachs und Kunststoffschichten aufbauen, die die Trittsicherheit negativ beeinflussen und die Optik beeinträchtigen können.

Hartnäckige Flecken:
Kalkablagerungen, Urinstein und Metallabrieb lassen sich am besten durch saure Reiniger eliminieren. Bitte beachten Sie die vollständige Entfernung des Reinigers durch Spülen oder Neutralisieren, nachdem dieser eingewirkt hat. Farbreste, Kunststoffe, Teer oder Ähnliches lassen sich zum Beispiel mit Benzin, Azeton oder Abbeizpasten gut entfernen. Dies gilt ebenso für Epoxidharze. Fette, Wachse und Öle werden durch stark alkalische Reiniger gelöst und sind damit gut zu beseitigen.

Unglasierte Keramik:
Unglasierte Keramik ohne Imprägnierung kann durch bestimmte Fleckenbildner verunreinigt werden, ohne dass diese Flecken vollständig zu entfernen sind. Nicht oberflächenvergütete, unglasierte Keramik kann vorbeugend imprägniert werden, wenn damit zu rechnen ist, dass Fette oder Öle auf den Belag einwirken können. Fragen Sie nach geeigneten Produkten im Fliesenfachhandel.

Keramik für spezielle Einsatzzwecke:
In unserem Lieferprogramm befindet sich eine breite Palette trittsicherer, bzw. rutschhemmender glasierter und unglasierter Fliesen. Diese Produkte sind für spezielle Einsatzgebiete in Gewerbe, Industrie, öffentlichen Bereichen, nassbelasteten Barfußbereich wie z. B. Schwimmbäder, Duschen, Saunen, usw. entwickelt. Wir haben, je nach Ausführung und Anwendungsgebiet, raue und profilierte Oberflächen. Die effektivste Reinigungsmethode für diese Oberflächen erreicht man mit Bürsten-, Maschinen-, Hochdruck- oder Dampfreinigern. Es dürfen keine schleifmittelhaltigen Bürsten oder Pads verwendet werden, da ansonsten die Rutschhemmung bzw. Trittsicherheit negativ beeinträchtigt wird. Bitte achten Sie darauf, dass Reinigungsmittel, Desinfektionsmittel usw. gründlich abgespült werden, da ansonsten der Fliesenbelag rutschig wird. Wir schlagen für die Erst- und Grundreinigung entsprechend der Verschmutzungsart stärkere, saure oder alkalische Reinigungsmittel vor. Für die Unterhaltsreinigung empfehlen wir neutrale oder entsprechend der Verschmutzungsart schwach saure oder alkalische Reiniger. In regelmäßigen zeitlichen Abständen sollte eine Grundreinigung der Fläche erfolgen. Die Deutsche Gesellschaft für das Badewesen hat eine Liste geprüfter Reinigungsmittel für keramische Beläge in Schwimmbädern herausgegeben (Liste RK). Diese Mittel werden von uns ebenfalls zur Reinigung unserer Fliesen vorgeschlagen.

Natürliche Eisenausschmelzung:
Jede extrudierte Fliese ist ein einzigartiges Unikat, gefertigt aus natürlichen, heimischen Rohstoffen. Zur Natur der Keramik gehören auch minimalste Eisenausschmelzungen, die vereinzelt als kleiner schwarzer Punkt auftreten können. Sie beeinträchtigen weder Optik noch Qualität.

EASY TO CLEAN

HOCH SÄUREBESTÄNDIG | HOCH BELASTBAR

LEICHT ZU REINIGEN | TRITTSICHER | WHG ZERTIFIZIERT

WICHTIGE HINWEISE

Alle in diesem Katalog enthaltenen Angaben und Daten haben lediglich informativen Charakter und entsprechen keiner vertraglichen Zusicherung. Wir behalten uns das Recht vor, die Inhalte im Katalog ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Farben sind nicht verbindlich.

Für drucktechnisch bedingte Farbabweichungen sowie Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Ebenso sind technische Änderungen vorbehalten.

HOCH SÄUREBESTÄNDIG | HOCH BELASTBAR | LEICHT ZU REINIGEN | TRITTSICHER | WHG ZERTIFIZIERT

interbau blink

ARCHITEKTURKERAMIK MADE IN GERMANY

Alois Korzilius Interbau | Fabrikation für moderne Baukeramik GmbH & Co. KG
Hauptstr. 73-79 · 56235 Ransbach-Baumbach · Germany · Tel. +49 2623 896-0
Fax +49 2623 896-66 · info@interbau-blink.de · **www.interbau-blink.de**